

## Ключевые поставки

Заказчик	Наименование проекта	Объём выполненных работ	Поставленное оборудование
ООО «Кроностар»	Реконструкция распределительной подстанции 0,4кВ участка «Инпрегнирования», участка «Шлифлинии МДФ»	Поставка оборудования, Шефмонтажные работы.	2 комплекта распределительного устройства (НКУ) 0,4кВ серия MNS, производство ABB. Номинальный ток сборных шин 3850А.
ООО «Кэдбери» (ООО «Мон'дэлис Русь»)	Модернизация конш-машины №1,2,3 шоколадной фабрики	Проект «под ключ»: разработка рабочей документации, замена двигателя постоянного тока, замена системы управления на базе тиристорного преобразователя, интеграция в систему АСУТП.	3 комплекта в составе: электродвигатель постоянного тока DMI, производство ABB, тиристорный преобразователь DCS 583А, производство ABB.
ОАО «Полиметалл»	Повышение производительности мельницы №1,2 «Autotec» SAG 5.5x2.5 на обогатительной фабрике	Расчет, подбор и поставка асинхронного двигателя с фазным ротором 1350кВт, 6кВ с жидкостным пусковым реостатом. Шефмонтажные и пусконаладочные работы.	2 комплекта оборудование в составе: асинхронный двигатель с фазным ротором 1350кВт, 6кВ, производство ABB, с жидкостным пусковым реостатом производства «АОИР».
АО «РНПК» (ПАО «Роснефть»)	Модернизация насосной станции	Шефмонтажные и пусконаладочные работы.	Комплект электродвигателей мощностью до 500 кВт, 6кВ с типом взрывозащиты ExdIIBT4, производство ABB и WEG.

<p>*Производство минеральных удобрений</p>	<p>Переоборудование газотурбинного агрегата ГТТ-3М частотно-регулируемым приводом на производстве азотной кислоты</p>	<p>Проект «под ключ»: разработка рабочей документации с прохождением ЭПБ, разработка алгоритма пуска турбины, производство СМР и ПНР, интеграция в АСУТП. Проект разработан на базе оборудования АBB и Honeywell.</p>	<p>Асинхронный электродвигатель с короткозамкнутым ротором типа NXR 800кВт, 6кВ, производство АBB, преобразователь частоты 6кВ с функцией синхронного перевода питания двигателя напрямую на сеть типа ACS2000, производство АBB, распределительное устройство 6 кВ типа UniGear производство АBB, расширительные модули для АСУТП производство Honeywell.</p>
<p>АО «СНПЗ» (ПАО «Роснефть»)</p>	<p>Модернизация компрессора СКD</p>	<p>Разработка специальной конструкции с уменьшенными пусковыми токами при прямом пуске. Решение проблемы просадок напряжения, возникающих при пуске компрессора. Установка двигателя 2500кВт, 6кВ. Изменение степени взрывозащиты с Exr на Exe.</p>	<p>Электродвигатель 2500кВт, 6кВ производство WEG.</p>
<p>ООО «СИБУР Тольятти»</p>	<p>Модернизация приводов отжимной и сушильной машин</p>	<p>Разработка, изготовление и внедрение новых систем управления двигателями постоянного тока: 2200А и 2130А. разработка рабочей документации, АСУ ТП, монтажные и пуско-налад</p>	<p>Системы управления двигателями постоянного тока 2200А и 2130А, производство Siemens.</p>

<p>*Производство минеральных удобрений</p>	<p>Установка устройства плавного пуска в схеме управления конвейерами ПТС на производстве карбамида</p>	<p>Проект «под ключ»: разработка рабочей документации, производство СМР и ПНР, интеграция в АСУТП. Проект разработан полностью на базе оборудования АВВ.</p>	<p>Шкафы управления конвейерами 0,66 кВ на базе устройства плавного пуска типа PSTX, производство АВВ.</p>
<p>ПАО «Казаньоргсинтез»</p>	<p>Площадка производства полиэтилена высокого давления, завод «ПэВД». Внедрение частотно-регулируемого электропривода гранулятора</p>	<p>Разработка рабочей документации с прохождением ЭПБ, подбор электродвигателя и частотного преобразователя.</p>	<p>Асинхронный электродвигатель с короткозамкнутым ротором типа NXR 800кВт, 6кВ, производство АВВ, преобразователь частоты 6кВ с функцией синхронного перевода питания двигателя напрямую на сеть типа ACS2000, производство АВВ, распределительное устройство 6 кВ типа UniGear производство АВВ, расширительные модули для АСУТП производство Honeywell.</p>
<p>ЗАО «Сибуглемет», АО «Шахта «Большевик»</p>	<p>Модернизация системам управления конвейером и насосом</p>	<p>Шефмонтажные и пусконаладочные работы.</p>	<p>Преобразователи частоты типа ACS880, ACQ810, производство АВВ.</p>

*Производство минеральных удобрений	Замена преобразователей частоты для насосов и вентиляторов на производстве карбамида. Установка УПП в схеме управления конвейером. Замена питающего кабеля кратцер-крана	Проект «под ключ»: разработка рабочей документации, производство СМР и ПНР, интеграция в АСУТП.	Шкаф управления конвейером 0,66 кВ на базе устройства плавного пуска типа PSTX, производство АВВ, Шкафы управления вентиляторами, насосами 0,66 кВ на базе частотных преобразователей типа ACS880, производство АВВ. Проект разработан на базе оборудования АВВ.
АО «Сегежский ЦБК»	Котельная ЦТП. Модернизация РУ-0,4 кВ	Разработка рабочей документации с прохождением ЭПБ, подбор трансформаторов, распределительного устройства, шкафов управления, частотных преобразователей.	Шкафы управления конвейерами 0,66 кВ на базе устройства плавного пуска типа PSTX, производство АВВ.
ООО «ЭГГЕР Древпродукт»	Модернизация приводов вентиляторов	Шефмонтажные и пусконаладочные работы.	Преобразователи частоты типа ACS880, номинальный ток 900 А, производство АВВ.
АО «Сибур-Нефтехим»	Замена высоковольтных асинхронных электродвигателей компрессоров ЦГ С-110,120	Разработка рабочей документации с ЭПБ, подбор электродвигателей	Преобразователи частоты типа ACS880, ACQ810, производство АВВ.

АО «Сибур-Нефтехим»	Техническое перевооружение компрессоров HD-58-1 поз. С-110, С-120ПОЭиГ	Разработка рабочей документации с ЭПБ, подбор и замена уплотнений.	Шкаф управления конвейером 0,66 кВ на базе устройства плавного пуска типа PSTX, производство АВВ, Шкафы управления вентиляторами, насосами 0,66 кВ на базе частотных преобразователей типа ACS880, производство АВВ. Проект разработан полностью на базе оборудования АВВ
ПАО «Казаньоргсинтез»	Площадка производства полиэтилена высокого давления, завод «ПэВД». «Модернизация привода компрессора остаточного газа».	Разработка рабочей документации с прохождением ЭПБ, подбор электродвигателя и частотного преобразователя.	Описание проекта: Проект по модернизации РУ-0,4 кВ водогрейное котельной: замена и перенос распределительного устройства 0,4 кВ в другое помещение. Разработка архитектурных решений по реконструкции помещения нового распределительного устройства, разработка части АСУТП и ее интеграции в действующую систему, Проект разработан полностью на базе оборудования АВВ.

АО «Сибур-Нефтехим»	Замена высоковольтных асинхронных электродвигателей компрессоров ЦГ С-110,120» Поставка 2-х высоковольтных асинхронных электродвигателей 5,2 МВт. Проведение шеф-монтажных и пуско-наладочных работ.		Электродвигатели 6 кВ 5,2 МВт, производство WEG (2 шт.)
*Производство минеральных удобрений	Реализация регулирования производительности шламовых насосов с помощью частотно-регулируемого электропривода». «Проект по повышению производительности Объединенного шламонакопителя на производстве экстракционной фосфорной кислоты».	Разработка технического решения. Разработка рабочей документации. Поставка 4-х комплектных преобразователей частоты в блочно-модульном здании. Проведение шеф-монтажных и пуско-наладочных работ.	Блочно-модульные здания, укомплектованные преобразователями частоты на базе приводов Siemens 6 кВ 500 кВт, ячейками КРУ 6 кВ «Элтима», производство Электронмаш (4 комплекта).
ОАО «Синтез-Каучук»	Модернизация приводов отжимной и сушильной машин линии ЛК8/4 на линии выделения каучука	Разработка технического решения. Разработка рабочей документации. Изготовление и поставка систем управления приводами. Проведение монтажных и пуско-наладочных работ. Проект разработан полностью на базе оборудования Siemens.	Системы управления приводами, реализованные на базе тиристорных преобразователей постоянного тока Siemens по 2 800 А каждый; контроллер АСУ ТП.

<p>ПАО «Северсталь»</p>	<p>ПТП. ЛПЦ. Модернизация ГС-2» (Модернизация насосов для смыва окалины с привалковых проводок и поверхности рабочих валков, внедрение частотного регулирования, АСУТП)</p>	<p>Разработка технического решения. Разработка рабочей документации. Изготовление и поставка систем управления на базе частотного преобразователя и устройства плавного пуска. Проведение строительно-монтажных и пуско-наладочных работ.</p>	<p>Системы управления на базе частотного преобразователя ACQ810 и устройства плавного пуска PSTX, производство ABB; АСУ ТП реализована на базе контроллера Siemens S7-400.</p>
<p>АО «Воронежский синтетический каучук»</p>	<p>Привод экструдера. Цех ДК-2</p>	<p>Разработка технического решения. Поставка преобразователя частоты. Проведение шеф-монтажных и пуско-наладочных работ.</p>	<p>Преобразователь частоты мощность 1600 кВт, напряжение 6 кВ, производство TRIOL.</p>
<p>АО «Воронежский синтетический каучук»</p>	<p>Модернизация привода отжимных машин JZ-4.0 196/3-6 на технологических линиях 3-6».</p>	<p>Разработка рабочей документации с прохождением ЭПБ.</p>	<p>Блочно-модульные здания, укомплектованные преобразователями частоты на базе приводов Siemens 6 кВ 500 кВт, ячейками КРУ 6 кВ «Элтима», производство Электронмаш (4 комплекта).</p>

<p>*Производство минеральных удобрений</p>	<p>Установка преобразователей частоты с целью регулирования производительности вентиляторов вакуум-вытяжки в цехе по производству аммиака</p>	<p>Проект «под ключ»: разработка рабочей документации, производство СМР и ПНР, интеграция в АСУТП.</p>	<p>Шкафы управления вентиляторами вакуум-вытяжки 0,4кВ 132 кВт (4 шт.) и 110 кВт (4 шт.) на базе преобразователей частоты типа ACS880, производство ABB; ячейки распределительного устройства 0,4 кВ типа MNS, производство ABB; Источник бесперебойного питания производства Venning; шкаф АСУ ТП на базе компонентов Yokogawa. Модернизация установленных электродвигателей ABB серии MЗВР в части замены подшипников для адаптации работы от преобразователей частоты.</p>
<p>ПАО «Северсталь»</p>	<p>ПТП. ЛПЦ. Автоматическое управление насосами УКО» (Насосы установки контролируемого охлаждения для обеспечения требуемых свойств проката на стане 5000)</p>	<p>Разработка технического решения. Разработка рабочей документации. Изготовление и поставка систем управления на базе устройств плавного пуска серии PSTX (производство ABB) для двигателей в количестве 7 шт. мощностью 200 кВт каждый. Проведение строительно-монтажных и пуско-наладочных работ.</p>	<p>Системы управления на базе устройств плавного пуска PSTX в количестве 7 шт, производство ABB; АСУ ТП реализована на базе контроллера Siemens S7-1200.</p>



<p>ООО «Западгаз» (Генеральный подрядчик) ПАО «КуйбышевАзот» (Заказчик)</p>	<p>Разгонный привод газотурбинного агрегата ГТТ-3М производства азотной кислоты» (Строительство нового цеха по производству азотной кислоты)</p>	<p>Разработка алгоритма пуска и разгона турбины, производство ШМР и ПНР, интеграция в АСУТП. Проект разработан на базе оборудования АBB.</p>	<p>Асинхронный электродвигатель с короткозамкнутым ротором типа NXR 800 кВт, 6 кВ, производство АBB; преобразователь частоты 6кВ с функцией синхронного перевода питания на сеть, тип ACS2000, производство АBB; распределительное устройство 6 кВ, тип ЭЛТИМА, производство Электронмаш; монтажная рама электродвигателя.</p>
<p>ООО «СИБУР Тольятти»</p>	<p>Частотное регулирование двигателей насосной станции объекта «Волжский водозабор» Разработка алгоритма регулирования производительности, поставка необходимого оборудования, производство ШМР и ПНР, реализация АСУТП.</p>		<p>Тиристорные возбудители в количестве 3-х шт. для синхронных двигателей, производство ИНТМАШ; преобразователь частоты 6кВ, 1600 кВт с функцией синхронного перевода питания на сеть для реализации каскадного пуска, производство TRIOL; распределительное устройство 6 Кв; блочно-модульное здание; шкаф автоматизации на базе контроллера Siemens S7-1200; шкаф управления; пульта управления; датчики давления, производство МЕТРАН.</p>

АО «ПОЛИЭФ»	<p>Техническое перевооружение источников бесперебойного питания ЕС-52401-1/2/3/4», «Техническое перевооружение источников бесперебойного питания АСУТП, РЗиАк. 817</p>	<p>Разработка рабочей документации с прохождением ЭПБ.</p>	<p>Шкафы управления вентиляторами вакуум-вытяжки 0,4кВ 132 кВт (4 шт.) и 110 кВт (4 шт.) на базе преобразователей частоты типа ACS880, производство АВВ; ячейки распределительного устройства 0,4 кВ типа MNS, производство АВВ; Источники бесперебойного питания производства Venning; шкаф АСУ ТП на базе компонентов Yokogawa. Модернизация установленных электродвигателей АВВ серии МЗВР в части замены подшипников для адаптации работы от преобразователей частоты.</p>
АО «Воронежский синтетический каучук»	<p>Модернизация привода отжимных машин JZ-4.0 196/3-6 на технологических линиях 3-6». Проведение шеф-монтажных и пуско-наладочных работ. Проект реализован полностью на базе оборудования WEG.</p>		<p>Электродвигатель типа W50 280 кВт 6 кВ, производство WEG, редукторы типа 6Цэк- 1180Es-8.062-110-СП-УЗ и муфты производства НТЦ Редуктор количестве 4-х комплектов</p>

<p>ПАО «Северсталь»</p>	<p>Электропривод для вентилятора 280 кВт</p>	<p>Разработка технического решения и конструкторской документации. Поставка Электродвигателя типа W22 WEG 280 кВт 0,4 кВ, преобразователя частоты в шкафном исполнении типа G130 Siemens 315кВт 0,4 кВ; Проведение шеф-монтажных и пуско-наладочных работ.</p>	<p>Электродвигатель типа W22 280 кВт 0,4 кВ, производство WEG, преобразователь частоты типа G130315 кВт 0,4 кВ, производство Siemens, шкаф управления ЧРП.</p>
<p>*Производство минеральных удобрений</p>	<p>Строительство новой технологической линии, электропривод газотурбинного агрегата ГТТ-3М частотно-регулируемым приводом на производстве азотной кислоты</p>	<p>Проект «под ключ»: разработка рабочей документации, разработка алгоритма пуска турбины, производство СМР и ПНР, интеграция в АСУТП. Проект разработан на базе оборудования Siemens.</p>	<p>Асинхронный электродвигатель с короткозамкнутым ротором типа Н-compact 800кВт, 10кВ, производство Siemens, преобразователь частоты 10кВ с функцией синхронного перевода питания двигателя напрямую на сеть типа Sinamics Perfect Harmony GH180, производство Siemens, распределительное устройство 10 кВ типа Элтима производство Электронмаш.</p>

<p>ПАО «Акрон»</p>	<p>Внедрение частотно-регулируемого электропривода для двигателя 500 кВт вспомогательного котла» Объем выполненных работ: Разработка технического решения. Разработка конструкторской документации. Поставка комплектного преобразователя частоты в блочно</p>		<p>Блочно-модульное здание, укомплектованное преобразователем частоты на базе привода Siemens Sinamics Perfect Harmony GH180 6 кВ 500 кВт, ячейками КРУ 6 кВ типа «Элтима», производство Электронмаш.</p>
<p>ООО «Биаксплен»</p>	<p>Замена электродвигателя постоянного тока и системы возбуждения главного редуктора линии ДМТ – 3 (GR426) на асинхронный электродвигатель переменного тока с ЧРП</p>	<p>Проект «под ключ»: разработка рабочей документации, корректировка алгоритмов работы экструдера, производство СМР и ПНР, интеграция в АСУТП. Проект разработан на базе оборудования Schneider Electric и. ELIN Motoren.</p>	<p>Асинхронный электродвигатель с короткозамкнутым ротором типа МКН845А06 690кВт, 0,4кВ, производство ELIN Motoren, преобразователь частоты 0,4 кВ типа ATV71, производство Schneider Electric, модули расширения системы АСУТП на базе контроллера TSX, производство Schneider Electric.</p>
<p>АК «АЛРОСА» (ПАО)</p>	<p>Айхальский ГОК АК «АЛРОСА» (ПАО). Главная вентиляторная установка рудника «Айхал». Модернизация системы защит и частотных преобразователей. Модернизация высоковольтных ячеек. Релейная защита и автоматика».</p>	<p>Разработка рабочей документации с прохождением ЭПБ.</p>	<p>Электродвигатель типа W22 280 кВт 0,4 кВ, производство WEG, преобразователь частоты типа G130 315 кВт 0,4 кВ, производство Siemens, шкаф управления ЧРП.</p>

ФГАОУУВО «СПБПУ»	Замена электродвигателя постоянного тока и системы возбуждения аэродинамического стенда на асинхронный электродвигатель переменного тока с ЧРП	Производство СМР и ПНР, Проект разработан на базе оборудования Электромашина и Instart.	Асинхронный электродвигатель с короткозамкнутым ротором типа А180S2У1 22кВт, 0,4кВ, производство Электромашина, преобразователь частоты 22 кВ типа FCI-G18,5/22-4, производство Instart.
АО «Карельский Окамыш»	Электропривод для дробилок 1100 кВт	Проведение шеф-монтажных и пуско-наладочных работ.	Два комплекта: трансформатор типа RESIBLOC ABB 1100 кВт 6/0,69 кВ, преобразователя частоты в шкафном исполнении типа ACS880-07 ABB 1100 кВт 0,69 кВ.
ООО «Полиом»	Внедрение устройства плавного пуска на электродвигатель позиции МЕХ801 с целью сокращения времени пусковых операций и митигации риска просадки напряжения сети 6 кВ, возникающей при пуске электродвигателя позиции МЕХ801	Разработка технико-экономического обоснования (ТЭО).	Асинхронный электродвигатель с короткозамкнутым ротором типа МКН845А06 690кВт, 0,4кВ, производство ELIN Motoren, преобразователь частоты 1000 кВ типа ATV71, производство Schneider Electric, модули расширения системы АСУТП на базе контроллера TSX, производство Schneider Electric.
АО «Серебро Магадана»	Реконструкция дренажной насосной станции ГТС хвостохранилища ГОК «Лунное»	Разработка рабочей документации.	

<p>*Производство минеральных удобрений</p>	<p>Строительство технологической системы по производству серной кислоты мощностью 800 тыс. т в год. Привод нагнетателя</p>	<p>Разработка технического решения. Разработка конструкторской документации на раму электродвигателя. Поставка комплектного преобразователя частоты и электродвигателя с рамой. Проведение шеф-монтажных и пуско-наладочных работ.</p>	<p>Асинхронный электродвигатель с короткозамкнутым ротором типа Н-compact 5500кВт, 10кВ, производство АВВ, преобразователь частоты 10кВ с функцией синхронного перевода питания двигателя напрямую на сеть типа ЭСН-222.1 УХЛ4, производство ЭКРА, рама электродвигателя.</p>
<p>ПАО «ТГК-14»</p>	<p>Техническое перевооружение системы бесступенчатого регулирования электродвигателей питателей сырого угля</p>	<p>Проект «под ключ»: разработка рабочей документации. Изготовление и поставка шкафов управления на базе ЧРП производства Instart, замена электродвигателей постоянного тока на асинхронные с кз ротором производства Электромашина. Проведение строительно-монтажных и пуско-наладочных работ.</p>	<p>Асинхронный электродвигатель с короткозамкнутым ротором типа АИР160 S4 15 кВт, 0,4кВ, производство Электромашина, преобразователь частоты 22 кВ типа FCI-G18,5/22-4, производство Instart.</p>
<p>ООО «Байкальская энергетическая компания»</p>	<p>Оборудование пылеприготовления с шаровыми мельницами котла ТП-10 №1. Инв. № 140196. Техническое перевооружение замена электродвигателей 6 кВ</p>	<p>Разработка рабочей документации.</p>	

<p>ПАО «Калужский Турбинный Завод»</p>	<p>Поставка и установка преобразователей частоты и датчиков</p>	<p>Разработка рабочей документации. Производство ШМР и ПНР. Проект разработан на базе ЧРП Instart.</p>	<p>Шкафы управления на базе преобразователей частоты 35-200 кВт типа LCI-, MCI, для 18 шт. механизмов (насосы, вентиляторы), производство Instart.</p>
<p>ПАО «Северсталь»</p>	<p>ПАО «Северсталь», КАДП, ЦПЧ. Модернизация системы управления разливочной машины №4</p>	<p>Разработка технического решения, разработка рабочей документации, изготовление и поставка пульта управления разливочной машиной, системы управления приводами разливочной машины на базе ЧРП Siemens, двигателей Элдин, в количестве 3 шт. мощностью 75-90 кВт. Проведение строительно-монтажных и пуско-наладочных работ.</p>	<p>Электродвигатели 55, 69 кВт 0,4 кВ, производство Элдин, шкафы управления на базе преобразователей частоты типа G120 55, 60 кВт 0,4 кВ, производство Siemens,, Система управления разливочной машиной на базе контроллера Siemens S7-1200.</p>
<p>ПАО «Северсталь»</p>	<p>ПАО «Северсталь». КАДП (кокс). Установка частотно-регулируемых приводов в насосных ЦПХП- 1, 2</p>	<p>Разработка технического решения, разработка рабочей документации, изготовление и поставка шкафов управления насосами на базе ЧРП Siemens, Schnider Electric. Проведение строительно-монтажных и пуско-наладочных работ.</p>	<p>Шкафы управления на базе преобразователей частоты типа ATV630C22N4 220 кВт 0,4 кВ – 2 шт., ATV630C31N4 330 кВт 0,4 кВ – 2 шт., производство Schnider Electric.</p>
<p>ООО «Усинская тепловая компания»</p>	<p>Установка частотного преобразователя на дутьевой вентилятор котла №4 котельной №7 пгт. Парма</p>	<p>Разработка рабочей документации.</p>	

ЕВРАЗ АО «ЗСМК»	СП. ККЦ-2. Участок перелива чугуна. Техническое перевооружение. Аспирационная система АС-1	Проведение шеф-монтажных и пуско-наладочных работ.	Высоковольтное устройство плавного пуска типа САМСОН ПН-ТТПЕ-В-120-10к, 630 кВт 10 кВ – 2 шт., производство ООО НПП «ИТ-С-Пб».
ООО «Запсибтрансгаз»	Разработка технического решения, обеспечивающего техническое перевооружение высоковольтных асинхронных электродвигателей и частотно-регулируемых приводов магистральных насосных агрегатов	Разработка технико-экономического обоснования.	
ООО «Амурсталь»	Перевод механизма подъема мостового крана №19 ЭСПЦ на привод частотного преобразователя	Разработка рабочей документации.	
ООО «СибЭнерго»	Реконструкция автоматической системы управления конвейерами топливоподачи Абашевской районной котельной, с заменой электродвигателей	Разработка рабочей документации.	



<p>ПАО «Нижнекамскнефтихим»</p>	<p>Техническое обслуживание и модернизация системы управления частотного преобразователя фирмы АВВ АСS-6000 на современное поколение плат АМС34+INT2+CV12b» Проведение шеф-монтажных и пуско-наладочных работ.</p>		<p>Комплект для модернизации частотного преобразователя фирмы АВВ АСS-6000.</p>
<p>ООО «Ресурсы Албазино»</p>	<p>Техническое перевооружение опасного производственного объекта «Фабрика обогатительная. Замена РУ 0,4 кВ</p>	<p>Разработка проектной и рабочей документации с прохождением ЭПБ.</p>	
<p>АО «Русал Ачинск»</p>	<p>Замена тиристорных преобразователей приводов решеток холодильника №2, 5 на частотные преобразователи в ЦС, 4 шт.</p>	<p>Разработка рабочей документации.</p>	
<p>ООО «Запсибтрансгаз»</p>	<p>Техническое перевооружение – замена высоковольтного асинхронного электродвигателя магистрального насосного агрегата 600 кВт 10 кВ</p>	<p>Проведение шеф-монтажных и пуско-наладочных работ.</p>	<p>Высоковольтный асинхронный электродвигатель типа W22Xdb, 600 кВт 10 кВ, с типом взрывозащиты ExdIIBT4 – 1 шт., производство WEG.</p>
<p>ПАО «Нижнекамскнефтихим»</p>	<p>Техническое перевооружение производства галобутиловых каучуков до 200 тыс. т/год». Внедрение устройства плавного пуска</p>	<p>Проведение шеф-монтажных и пуско-наладочных работ.</p>	<p>Высоковольтное устройство плавного пуска типа САМСОН ПН-ТТПЕ-В-120-06к, 250 кВт 6 кВ – 2 шт., производство ООО НПП «ИТ-С-Пб».</p>

ПАО «Казаньоргсинтез»,	Замена электропривода компрессора К-60-8-1 поз. В-4А	Разработка рабочей документации с прохождением ЭПБ.	
ПАО «Казаньоргсинтез»,	Замена асинхронных электродвигателей компрессоров остаточного газа технологических ниток №1, 2 ,4	Разработка рабочей документации с прохождением ЭПБ.	
ПАО «Уралкалий»	Установка частотно-регулируемого привода на позиции конвейеров М-6-2, М-6-3, М-6-4, М-6-5, М-6-6, М-6-8 ОО СОФ БКПРУ-3»; «Оснащение преобразователем частоты насоса сетевой воды №7 в КЦ СКРУ-2»; «Оснащение насосных агрегатов поз. 43, 44, 45, 48, 49, 52, 53	Разработка трех комплектов проектной и рабочей документации с прохождением ЭПБ.	
ПАО «Северсталь-СМЦ-Всеволожск»»	Модернизация мощного блока линии поперечной резки с вырубным прессом 800Т» Разработка технического решения, разработка рабочей документации, изготовление и поставка переходных пластин для установки дополнительных мотор-редукторов на отжимные валы и валы		2 комплекта оборудования: Мотор-редукторы Sinamics типа 2KJ3503-1HL23-9FJ1-Z, 7,5 кВт 0,4 кВ, производство Siemens, Модули инвертора Sinamics типа S120, 9,7 кВт 0,4 кВ, производство Siemens, Конический мотор-редуктор щеток Simogear типа 2KJ3502-1FN23-9AD1-Z, 2,2 кВт, 0,4 кВ, производство Siemens, Преобразователь частоты SINAMICS S120 типа 6SL3120-2TE21-8AC0, 2x9,7 кВт, 0,4 кВ, производство Siemens.

ПАО «Казаньоргсинтез»,	Замена панелей контроля температур по компрессорам 1 и 2 каскада, бустерного компрессора	Разработка рабочей документации с прохождением ЭПБ.	
ПАО «Казаньоргсинтез»,	Замена электродвигателей постоянного тока грануляторов экструдеров горячего расплава технологических ниток №1,2,3 на асинхронные с частотным управлением	Разработка рабочей документации с прохождением ЭПБ.	
ПАО «Казаньоргсинтез»,	Замена электродвигателей постоянного тока экструдеров горячего расплава технологических ниток №2,3,4 на асинхронные с частотным управлением	Разработка рабочей документации с прохождением ЭПБ.	
*Производство минеральных удобрений	Настройка программного обеспечения шкафа синхронизации байпаса и распределительного устройства	Доработка алгоритма запуска и перевода на сеть шкафа синхронного байпаса ЧРП Siemens 2,8 МВт 10 кВ на базе контроллера Siemens S7-1200. Интеграция в АСУТП. Проведение пуско-наладочных работ.	
ООО «Лукойл-Западная Сибирь»	Замена высоковольтного устройства плавного каскадного пуска четырех синхронных электродвигателей насосов	Проведение шеф-монтажных и пуско-наладочных работ.	Высоковольтное устройство плавного пуска типа САМСОН ПН-ТТПЕ-В-230-06к, 1250 кВт, 6 кВ – 1 шт., производство ООО НПП «ИТ-С-Пб».

АО «Аммоний»	Техническое перевооружение системы электроснабжения оборудования» по следующим объектам: корп. 603/01 Цеха внеплощадочного водоснабжения АО «Аммоний	Разработка рабочей документации.	
ПАО «Северсталь»	Замена ЭО (эл. двигателей, приводов перемещения каретки, вращения изделия и вращения круга) на вальцешлифовальный станок SAXW 1000	Разработка рабочей документации.	
АО «РУСАЛ Краснотурьинск»	Техническое перевооружение системы возбуждения ТГ-1	Разработка проектной и рабочей документации.	
ООО «КрасКом»	Разработка проекта и реконструкция насосной станции 3-го подъёма «Бадалык» по ул. Енисейский тракт 5г	Разработка технико-экономического обоснования.	
*Производство минеральных удобрений	Строительство дробильно-доставочного комплекса. Разработка технического решения, изготовление и поставка приводов конвейеров и дробилок	Разработка конструкторской документации, привязка к проектной документации, проведение шеф-монтажных и пуско-наладочных работ.	Высоковольтное устройство плавного пуска для электродвигателя с фазным ротором типа УПТФ-400Н-800-УХЛ , 400 кВт, 6 кВ – 13 шт., производство ООО «Интмаш»», шкафы управления конвейерами – 5 шт. и дробилками – 2 шт.
АО «Сегежский ЦБК»	Замена электродвигателя рубительной машины №5	Проведение демонтажных, строительно-монтажных и пуско-наладочных работ.	Синхронный электродвигатель типа Т1600-16/2150 1600 производства TELLHOW, Китай; 1600 кВт 6 кВ.

<p>ООО «РусАгро-Балаково»</p>	<p>Поставка и монтаж оборудования для насосов градирни</p>	<p>Разработка технического решения, разработка проекта привязки, доработка существующих шкафов, демонтаж УПП и установка взамен их ЧРП для трех насосов мощностью 160 кВт. Установка дополнительных датчиков в насосной. Проведение строительно-монтажных и пуско-наладочных работ, интеграция системы управления в АСУТП.</p>	<p>Преобразователи частоты 160 кВт 0,4 кВ, производство INVT, Китай – 3 шт., Система управления насосами на базе контроллера Siemens S7-1200.</p>
<p>АО «НПО «Аконит»</p>	<p>Дробильно - конвейерный комплекс производительностью 35 млн. тонн руды в год на северо - восточном борту центрального карьера АО «Михайловский ГОК им. А. В. Варичева». Изготовление и поставка электродвигателей и чрп для конвейеров</p>	<p>Разработка конструкторской документации и участие в привязки к проектной документации, проведение шеф-монтажных и пуско-наладочных работ.</p>	<p>Высоковольтный электродвигатель типа YX2 ВРКК, диапазона мощностей 1000 – 1800 кВт, 6 кВ – 7 шт., типа ВРУ 3552-6 315 кВт 380 В – 2 шт., производство Shanghai Electric Machinery Co., Ltd., преобразователи частоты типа HD92S-F060, диапазона мощностей 1600 – 2800 кВА, 6 кВ – 7 шт., типа MD880-01C- 600 (мультидрайв) -6 355 кВт 380 В – 1 шт., производство Inovance.</p>

ООО «Полиом»	Цех производства полипропилена: установка частотных преобразователей на двигатели насосов-дозаторов поз. Р101А/В, Р104А/В, Р108А/В	Разработка рабочей документации с прохождением ЭПБ, разработка и интеграция программного обеспечения.	
ООО «Запсибтрансгаз»	Техническое перевооружение – замена высоковольтного асинхронного электродвигателя магистрального насосного агрегата 600 кВт 10 кВ	Проект «под ключ»: Разработка рабочей документации, Проведение строительно-монтажных и пуско-наладочных работ.	Высоковольтный асинхронный электродвигатель типа W22Xdb, 600 кВт 10 кВ, с типом взрывозащиты ExdIIBT4 – 1 шт., производство WEG.